

## Obor měřené veličiny: Délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci:  $20 \pm 1 \text{ }^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Identifikace metody <sup>2)</sup>
1	Kalibrace ocelových pravítek Kalibrace nožových pravítek	0 - 3 000 ( mm ) 0 - 500 ( mm )	CI - 300.25 - 033
2	Kalibrace výsuvných mikrometrických odpichů	0 - 4 000 ( mm )	CI - 300.25 - 040
3	Kalibrace měřidla na měření tloušťky tekuté barvy	Do 1 ( mm )	CI - 300.25 - 083
4	Kalibrace mikrometrů na závity s výměnnými doteky	0 - 500 ( mm )	CI - 300.25 - 117
5	Kalibrace podélných vodovah se širokým prizmou	0,02-0,05 / 250 ( mm )	CI - 300.25 - 120
6	Kalibrace UZ etalonu (rozměrová)	Do 300 ( mm )	CI - 300.25 - 125
7	Kalibrace kuželových kalibrů	Do délky : 300 ( mm )	CI - 300.25 - 505
8	Kalibrace zednických vodovah	Do 1 ( m )	CI - 300.25 - 501

## Obor měřené veličiny: Hmotnost

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci:  $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Identifikace metody <sup>2)</sup>
1	Kalibrace závaží		CI-VÚ 25.04
2	Kalibrace vah	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Technických</li><li>▪ Laboratorních</li><li>▪ Stolních</li><li>▪ Sklonných</li><li>▪ Běhounových</li><li>▪ Mostních</li><li>▪ Kolejových</li><li>▪ Závěsných</li></ul>	CI-VÚ 21.04 CI-VÚ 22.04 CI-VÚ 23.04 CI-VÚ 24.04

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje kalibrace v prostorách i mimo prostory laboratoře

<sup>2)</sup> všechny postupy jsou vlastní

Protokoly o výsledcích zkoušek jsou vydávány podle požadavku zákazníka v jazyce českém a jsou v souladu s požadavky normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2005.